

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор  
ЕВРАЗ ЗСМК

\_\_\_\_\_ А.В. Головатенко  
«\_\_» \_\_\_\_\_ 2022г

# Проволока стальная с ПВХ покрытием

## Технические условия ТУ 24.34.11-345-05757676-2022

Вводятся впервые

Держатель подлинника: АО «ЕВРАЗ ЗСМК»

Срок действия: с \_\_\_\_\_ 2022г.  
до без ограничения

РАЗРАБОТАНЫ

Начальник технического управления

\_\_\_\_\_ Л.Е. Васильев  
«\_\_» \_\_\_\_\_ 2022г

Начальник СТТР ПП ЕВРАЗ ЗСМК

\_\_\_\_\_ К.В. Морозов  
«\_\_» \_\_\_\_\_ 2022г

На 5 стр.

Настоящие технические условия распространяются на стальную проволоку круглого сечения с противокоррозионным ПВХ покрытием.

Пример условного обозначения проволоки общего назначения диаметром 1,6 мм с ПВХ покрытием по ТУ 24.34.11-345-05757676-2022:

*Проволока 1,6 ПВХ ТУ 24.34.11-345-05757676-2022*

Перечень нормативных документов (НД), на которые имеются ссылки в настоящих технических условиях, приведен в Приложении А.

## 1 Основные параметры и размеры

1.1 Проволоку с ПВХ покрытием изготавливают номинальным диаметром от 1,4 до 2,0 мм (диаметр стального сердечника) из проволоки общего назначения по ГОСТ 3282.

1.2 Предельное отклонение по диаметру проволоки - 0,10 мм.

1.3 Овальность проволоки не должна превышать половины предельных отклонений по диаметру.

## 2 Технические требования

2.1 Проволока должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящих технических условий из углеродистой стали обыкновенного качества по ГОСТ 380.

2.2 Полимерное покрытие на проволоке должно быть прочным, не должно растрескиваться и отслаиваться при перегибе проволоки в петлю, внутренний диаметр которой не более диаметра проволоки с покрытием.

2.3 Толщина полимерного покрытия на проволоке должна быть не менее 0,25 мм.

2.4 Временное сопротивление проволоки должно соответствовать значениям  $590 \div 1180 \text{ Н/мм}^2$ .

## 3 Требования промышленной безопасности и охраны окружающей среды.

3.1 Проволока стальная с ПВХ покрытием, а также материалы, применяемые для ее производства и упаковки, не являются источником опасных и вредных производственных факторов и не являются опасными в экологическом отношении.

## 4 Правила приемки и методы контроля

4.1 Проволока стальная с ПВХ покрытием принимаются партиями. Партия должна состоять из проволоки одного диаметра.

Документ о качестве на отгруженную проволоку должен содержать:

- наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;
- условное обозначение проволоки;

- номер партии;
- массу нетто партии;
- штамп УК.

4.2. Диаметр и овальность проволоки измеряют в двух взаимно перпендикулярных направлениях одного сечения не менее чем в трех местах каждого мотка микрометром по ГОСТ 6507.

4.3 Толщину полимерного покрытия на проволоке определяют, как половина разности диаметра проволоки с покрытием и диаметра проволоки после удаления покрытия. Измерение проводится микрометром по ГОСТ 6507.

4.4 Испытания проволоки на растяжение для определения временного сопротивления проводят по ГОСТ 1497.

4.5 Для определения механических свойств, толщины и качества покрытия при перегибе, должно быть отобрано 3% мотков, но не менее 2-х мотков.

4.6 При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей, проводят повторные испытания на удвоенной выборке. Результаты повторной проверки распространяются на всю партию.

## **5 Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение**

5.1 Каждый моток проволоки с ПВХ покрытием маркируется пластиковым ярлыком, который крепится к середине рулона и содержит следующую информацию:

- товарный знак и наименование предприятия-изготовителя;
- условное обозначение проволоки;
- вес мотка;
- табельный номер изготовителя;
- личный номер контролера УК;
- дату изготовления;
- штрих-код.

5.2 Упаковка, транспортирование и хранение в соответствии с ГОСТ 7566.

**Приложение А**  
**(обязательное)**  
**Нормативные ссылки**

В настоящих технических условиях использованы ссылки на следующие нормативные документы и техническую документацию:

Обозначение и наименование документа	Номер раздела, подраздела, пункта, подпункта, приложения в котором имеется ссылка
ГОСТ 380-2005 «Сталь углеродистая обыкновенного качества»	п. 2.1
ГОСТ 1497-84 «Металлы. Методы испытаний на растяжение»	п. 4.4
ГОСТ 3282-74 «Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения»	п. 1.1
ГОСТ 6507-90 «Микрометры. Технические условия»	п. 4.2, п.4.3
ГОСТ 7566-2018 «Металлопродукция. Правила приемки, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение»	п. 5.2

Примечание: - при пользовании настоящими техническими условиями целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования - на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.